

CATÁLOGO MAYORISTA DE FILAMENTOS PARA IMPRESIÓN 3D 2026

Suministro confiable para distribuidores,
fábricas de impresión, minoristas
y socios de marcas propias.

PLA | PETG | TPU | PEBA |
ABS | ASA | PC | PA | CF / GF



Suministro de exportación
estable



OEM / Marca privada



Opciones de envío global



Amplia cobertura
de materiales



Sitio web
www.nexaforge3d.com



Telegram / WhatsApp:
[@nexaforge3d](https://t.me/nexaforge3d) / +86 181 2463 4945



Correo electrónico
sales@nexaforge3d.com



Tienda en la plataforma Made-in-China
nexaforge.en.made-in-china.com

CONTENIDO

Haga clic en cualquier elemento para ir a la página del producto.

01 SERIE PLA

04 PLA Básico



05 PLA+



06 PLA Mate



07 PLA Seda



08 PLA Seda Bicolor



09 PLA Seda Tricolor



10 PLA Seda Arcoíris



11 PLA de Alta Velocidad



12 PLA Luminiscente



13 PLA Madera



14 PLA Mármol



15 PLA Titanio Ardiente



16 PLA Metálico



17 PLA Transparente



18 PLA-GF



19 PLA-CF



SIGUIENTE: PETG, FLEXIBLES E INGENIERÍA →

CONTENIDO

PETG, materiales flexibles, materiales de ingeniería e información comercial.

02 SERIE PETG

20 **PETG Básico** >

21 **PETG Mate** >

22 **PETG de Alta Velocidad** >

23 **PETG Transparente** >

24 **PETG-GF** >

25 **PETG-CF** >

04 INFORMACIÓN COMERCIAL

34 **Embalaje y especificaciones de exportación** >

35 **Cooperación mayorista** >

36 **Preguntas frecuentes** >

37 **Contacto** >

03 FLEXIBLES E INGENIERÍA

26 **TPU 95A** >

27 **PEBA** >

28 **ABS** >

29 **ASA** >

30 **PC** >

31 **PA Nailon** >

32 **PA6-CF** >

33 **Resumen de la serie de fibra de carbono** >

← VOLVER A LA SERIE PLA



PLA Básico

Fácil de imprimir | Alta precisión | Excelente adherencia entre capas



Colores base

HA01 Negro	HA02 Blanco	HA03 Gris	HA04 Rojo	HA05 Azul	HA06 Verde	HA07 Naranja	HA08 Plateado	HA09 Amarillo	HA10 Transparente
HA11 Rosa	HA12 Púrpura	HA13 Tono Piel	HA14 Dorado	HA15 Marrón	HA16 Cian	HA17 Albaricoque Claro	HA18 Turquesa	HA19 Amarillo Cálido	HA20 Verde Oscuro

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de la boquilla
200–210°C



Temperatura de la cama
50–60°C



Ventilador de refrigeración
100%



Velocidad de impresión
50–300 mm/s



Tolerancia del diámetro
±0.02 mm



Peso neto
1 kg/carrete

Diámetro: 1.75 mm

APLICACIONES



Decoración del hogar
Impresiones estilizadas para cada espacio.



Material educativo
Herramientas didácticas y ayudas para el aprendizaje.



Prototipos industriales
Modelos conceptuales y prototipos funcionales.



Modelos artísticos
Esculturas detalladas y piezas de colección.



Artículos de regalo
Impresiones personalizadas para cualquier ocasión.



Piezas funcionales
Jigs, accesorios y piezas para el uso diario.



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Available



PLA+

Mayor resistencia | Fácil de imprimir | Rendimiento confiable



Serie de colores PLA+



Blanco



Negro



Gris oscuro



Rojo



Verde



Marrón



Gris



Morado



Violeta



Rosa



Amarillo



Azul



Azul oscuro



Crema



Colores personalizados disponibles bajo solicitud.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de la boquilla
190–220°C



Temperatura de la cama
50–60°C



Ventilador de refrigeración
100%



Velocidad de impresión
50–200 mm/s



Temperatura de secado
50°C



Superficie de impresión
Placa magnética flexible



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia del diámetro
±0.02 mm



Peso neto
1 kg/carretel



Material del carrete
Carrete plástico

❗ Si se almacena por un período prolongado, mantenga sellado. Seque nuevamente antes de usar si es necesario.

APLICACIONES



Prototipos industriales



Piezas funcionales



Modelos de ingeniería



Modelos artísticos



Decoración del hogar



Accesorios de escritorio



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Available



PLA Mate

Acabado Mate Premium | Colores Elegantes |
Aplicaciones Decorativas y Prácticas

- ✓ Fácil de Imprimir
- ✓ Alta Precisión
- ✓ Excelente Adhesión entre Capas



Serie de Colores Mate



Negro



Gris



Blanco



Verde



Gris Oscuro



Turquesa



Amarillo Cálido



Morado



Café



Cian



Beige

Parámetros de Impresión Recomendados



Temperatura de
la Boquilla
200–210°C



Temperatura de
la Cama
50–60°C



Ventilador de
Enfriamiento
100%



Velocidad de
Impresión
50–300 mm/s
Hasta 300 mm/s



Temperatura de
Secado
50°C



Plataforma de
Construcción
**Placa Magnética
Flexible**

① Si se almacena por mucho tiempo, manténgalo sellado. Seque nuevamente antes de usar si es necesario.



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de
Diámetro
±0.02 mm



Peso Neto
1 kg



Material del Carrete
Carrete de Plástico

Aplicaciones



Prototipos
Industriales



Modelos de
Arte



Piezas
Funcionales



Decoración del
Hogar



Accesorios de
Escritorio



PLA Seda

Acabado Sedoso Brillante | Extrusión Suave | Serie de Colores Decorativos



Serie de Colores PLA Seda



Dorado



Azul Cielo



Verde



Rojo



Negro



Tono Piel



Blanco



Naranja



Rosa



Bronce
Antiguo



Amarillo



Rosa
Fucsia



Amarillo
Mostaza



Bronce



Desierto



Azul Marino



Plata



Morado



Colores personalizados disponibles a solicitud.

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura
de Boquilla
195–230°C



Temperatura
de Cama
40–60°C



Velocidad
de Impresión
50–200 mm/s



Altura de Capa
Recomendada
0.1–0.2 mm



Tolerancia
de Diámetro
±0.02 mm



Diámetro
1.75 mm



Peso Neto
1 kg/spool

APLICACIONES



Jarrones Decorativos



Modelos de Exhibición



Artículos de Regalo



Modelos de Arte



Decoración del Hogar



Manualidades Creativas



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Disponible



PLA Seda Bicolor

- ✓ Superficie sedosa y brillante
- ✓ Efecto visual bicolor distintivo
- ✓ Ideal para impresiones decorativas y creativas



Bobinado
sin enredos



Alta precisión
 ± 0.02 mm



Cumple con
RoHS



Compatible con
AMS / CFS

SERIE DE COLORES



PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de la boquilla
190–220°C



Velocidad de impresión
50–200 mm/s



Temperatura de la cama
50–60°C



Temperatura de secado
50°C



Ventilador de enfriamiento
100%



Plataforma de impresión
Placa flexible suave



Si se almacena durante mucho tiempo, mantener sellado.
Secar nuevamente antes de usar si es necesario.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro 1.75 mm



Peso neto 1 kg



Material del carrete Carrete de plástico

APLICACIONES



Floreros decorativos



Esculturas artísticas



Decoración del hogar



Artículos de regalo



Modelos de exhibición



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM

NexaForge

PLA Seda Tricolor

- ✓ Superficie sedosa y brillante
- ✓ Efecto de degradado tricolor único
- ✓ Ideal para impresiones decorativas y artísticas



Serie de Colores



Parámetros de Impresión Recomendados

Temperatura de Boquilla	Temperatura de Cama	Ventilador de Enfriamiento	Velocidad de Impresión	Placa de Construcción
200-220°C	0-60°C	100%	50-200 mm/s	Placa Magnética Flexible

Acabado brillante de alta calidad con transición tricolor para impresiones vistosas.

Especificaciones del Carrete

Diámetro	1.75 mm
Tolerancia de Diámetro	±0.02 mm
Peso Neto	1 kg
Material del Carrete	Carrete de Plástico

Aplicaciones



Jarrones Decorativos



Modelos de Fantasía



Impresiones Artísticas



Exhibiciones de Regalos



Piezas de Exhibición



PLA Seda Arcoíris

Colores degradados | Brillo sedoso | Impresión decorativa

- Acabado brillante sedoso con transiciones degradadas vibrantes
- Fácil de imprimir y extrusión suave
- Ideal para modelos decorativos, regalos e impresiones de exhibición



Serie de Colores



Mini Arcoíris



Arcoíris Caramelo



Arcoíris Macarrón



Arcoíris Cosmos



Arcoíris Durazno



Rosa + Blanco



Azul + Blanco



Azul Claro + Amarillo Claro

Parámetros de Impresión Recomendados



Temperatura de Boquilla
190–230°C



Temperatura de Cama
45–60°C



Ventilador de Enfriamiento
100%



Velocidad de Impresión
30–100 mm/s



Temperatura de Secado
50°C



Plataforma de Construcción
PEI / Glass

Almacene sellado y seco: configure nuevamente antes de usar si ha estado expuesto a la humedad.

Especificaciones Principales



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia del Diámetro
±0.02 mm



Peso Neto
1 kg



Material de la Bobina
Bobina de Plástico



Tipo de Material
PLA Seda Arcoíris



Cantidad de Colores
8 Colores

Aplicaciones



Vasos Decorativos



Modelos de Fantasía



Impresiones de Regalos



Adornos Artísticos



Piezas de Exhibición



PLA de Alta Velocidad

Impresión de Alta Velocidad

Extrusión Suave

Producción Eficiente

Hasta
500 mm/s



Serie de Colores



Rojo Rubí



Natural



Blanco



Negro



Azul



Gris



Púrpura



Sueño de Verano



Verde Aurora



Verde Brillo



Púrpura Brillo



Amarillo



Verde



Naranja

Parámetros de Impresión Recomendados



Temperatura
de la Boquilla

210–240°C



Temperatura
de la Cama

45–60°C



Velocidad de
Impresión

Hasta
500 mm/s



Ventilador de
Enfriamiento

100%



Temperatura
de Secado

50°C / 4–6 h

i Almacenar en envase sellado con desecante. Secar antes de usar para un mejor rendimiento.

Especificaciones Principales



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de Diámetro
± 0.02 mm



Peso Neto
1 kg



Material del Carrete
Carrete de Plástico

Aplicaciones



Granjas de Impresión



Prototipado Rápido



Producción en Lotes



Modelos Educativos



Prototipos Funcionales



PLA Luminiscente



PLA que brilla
en la oscuridad



Efecto de brillo
intenso



Impresión
fácil



Serie de colores



Azul Nocturno



Verde Nocturno



Morado Nocturno



Rosa Nocturno



Naranja Nocturno

Parámetros de impresión recomendados



Temperatura de cama
70–80°C



Temperatura de boquilla
235–250°C



Velocidad de impresión
50–200 mm/s



Ventilador de
enfriamiento
100%

i Cargar bajo la luz solar o luz UV para un brillo más intenso.

Especificaciones principales



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de diámetro
± 0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete de plástico

Aplicaciones



Modelos decorativos



Decoración nocturna



Accesorios para cosplay



Señalización



Material educativo



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Disponible



PLA Madera

Textura natural de madera | Fácil de imprimir
Aplicaciones decorativas y creativas



Serie de Colores Madera



Madera
Nogal



Madera
Clara



Madera Teca
Amarilla



Madera
Cerezo



Madera Roble
Blanco



Madera
Roja



Madera
Verde



Madera
Negra

Parámetros de Impresión Recomendados



Temperatura
de Boquilla
190–220°C



Temperatura
de Cama
50–60°C



Ventilador de
Enfriamiento
100%



Velocidad de
Impresión
40–100 mm/s



Temperatura
de Secado
50°C / 4–6 h



Recomendación
de Boquilla
0.4 mm
(0.6 mm preferido)

ⓘ Almacenar en bolsa sellada con desecante. Volver a secar antes de usar si es necesario.

Especificaciones Principales



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de
Diámetro
± 0.02 mm



Peso Neto
1 kg



Material del Carrete
Carrete Plástico

Aplicaciones



Decoración del Hogar



Macetas



Artesanías



Modelos de Exhibición



Artículos de Regalo



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Disponible



PLA Mármol



Aspecto de mármol natural

Textura de piedra realista con sutiles motas marmoleadas.



Acabado elegante y premium

Superficie mate con un aspecto refinado estilo mármol.



Fácil de imprimir

Extrusión suave, baja deformación y excelente adhesión de capas.



COLORES DISPONIBLES



Blanco Mármol



Blanco Mármol Roto

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de boquilla

200–220°C



Temperatura de cama

50–60°C



Ventilador de enfriamiento

100%



Velocidad de impresión

50–100 mm/s



Temperatura de secado

50°C



Plataforma

PEI / Glass

❗ Conservar en bolsa sellada con desecante. Secar nuevamente antes de usar si es necesario.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



DIÁMETRO
1.75 mm



TOLERANCIA DE DIÁMETRO
± 0.02 mm



PESO NETO
1 kg



MATERIAL DEL CARRETE
Plastic Spool

APLICACIONES



Decoración efecto piedra



Esculturas



Maquetas de exhibición



Macetas



Modelos arquitectónicos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PLA Titanio Ardiente



Cambio de color metálico

Tono oscuro de titanio metálico con sutil brillo iridiscente púrpura-azul.



Suave y fácil de imprimir

Extrusión constante, baja deformación y excelente adhesión entre capas.



Ideal para modelos de exhibición

Perfecto para figuras de fantasía, esculturas e impresiones decorativas con acabado premium.

SERIE DE COLORES



Púrpura Estelar

Púrpura Nebulosa

Titanio Ardiente

Verde Real



Oro
Ojo de Gato

Negro
Anochecer

Verde
Flash Negro

Negro +
Plateado

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de boquilla
200–220°C



Temperatura de cama
50–60°C



Ventilador
100%



Velocidad de impresión
50–100 mm/s



Temperatura de secado
50°C



Placa de impresión
PEI / Glass



Conservar en un recipiente hermético con desecante. Secar nuevamente antes de usar si es necesario.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



DIÁMETRO
1.75 mm



TOLERANCIA DE DIÁMETRO
± 0.02 mm



PESO NETO
1 kg



MATERIAL DEL CARRETE
Carrete de Plástico

APLICACIONES



Modelos de fantasía



Esculturas



Decoración y exhibición



Artículos de regalo



Props para cosplay



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PLA Metálico

Colores metálicos | Acabado decorativo | Fácil de imprimir



Brillo metálico elegante



Extrusión suave
e impresión sencilla



Ideal para modelos decorativos
y piezas de exhibición premium



Serie de Colores



Cobre
Naranja



Oro
Café



Verde
Aurora



Azul
Estelar



Oro
Rosa



Oro
Maple



Plata
Estelar

Parámetros de impresión recomendados



Secado antes de imprimir
55°C / 8h



Temperatura de boquilla
190–230°C



Temperatura de cama
35–45°C



Velocidad de impresión
< 300 mm/s

Almacenar en recipiente sellado con desecante. Humedad recomendada por debajo del 20% HR.

Especificaciones principales



Diámetro
1.75 mm



Peso neto
1 kg



Tipo de material
PLA Metal



Material del carrete
Carrete de plástico



Cantidad de colores
7 colores

Aplicaciones



Jarrones decorativos



Objetos de arte



Decoración del hogar



Modelos de exhibición



Regalos y ornamentación



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PLA Transparente

Colores translúcidos | Fácil de imprimir | Decorativo y funcional



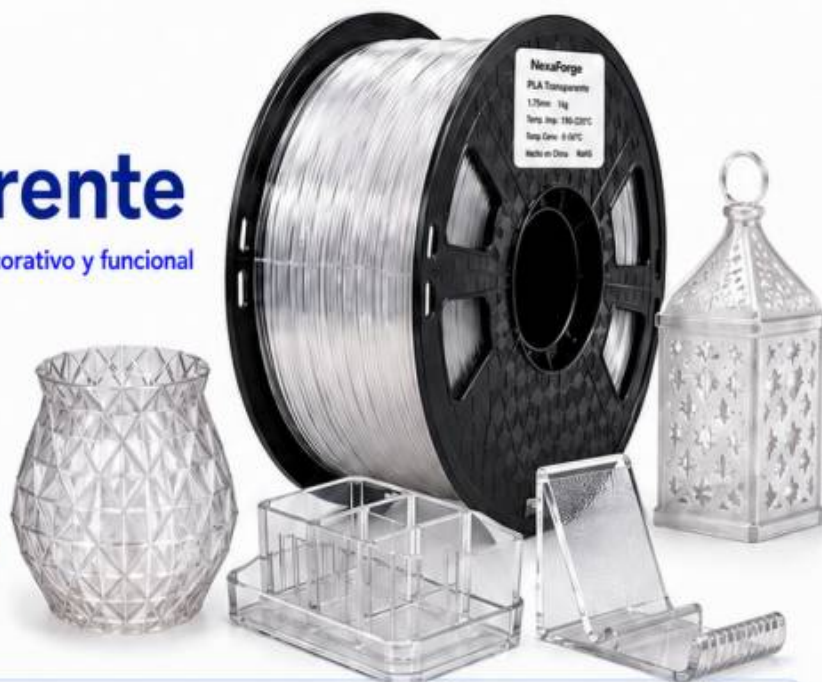
Apariencia translúcida y clara



Impresión fácil y extrusión uniforme



Adecuado para piezas decorativas y ligeras de función



Serie de colores



Amarillo
transparente



Verde
transparente



Azul
transparente



Naranja
transparente



Morado
transparente



Rojo
transparente

Parámetros de impresión recomendados



Temperatura de la boquilla
190–220°C



Temperatura de la cama
0–50°C



Velocidad de impresión
30–90 mm/s

Especificaciones principales



Diámetro
1.75 mm



Peso neto
1 kg



Tipo de material
PLA Transparente



Material del carrete
Carrete plástico



Cantidad de colores
6 colores

Aplicaciones



Pantallas de lámparas



Botellas decorativas



Contenedores



Piezas de exhibición



Modelos decorativos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM

NexaForge

PLA-GF

PLA reforzado con fibra de vidrio | Rígido y preciso | Prototipado funcional



Alta rigidez y estabilidad dimensional



Buena calidad de superficie e impresión sencilla



Adecuado para piezas funcionales y prototipado

VARIANTE DE COLOR



PLA-GF01
Blanco Natural

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de boquilla
190–230°C
(Recomendada 215°C)



Temperatura de cama
45–60°C



Ventilador de refrigeración
100%



Velocidad de impresión
40–100 mm/s



Temperatura de secado
50°C



Placa de construcción: PEI / pegamento PVP / placa texturizada

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro **1.75 mm**



Tolerancia del diámetro **±0.02 mm**



Peso neto **1 kg**



Material del carrete **Carrete de plástico**

REQUISITO DE BOQUILLA



Boquilla recomendada:
boquilla de acero templado

APLICACIONES



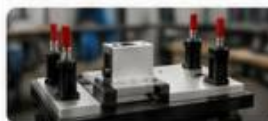
Engranajes y mecanismos



Electrónica de consumo



Piezas automotrices



Jigs y fijaciones



Prototipos funcionales



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PLA-CF

PLA reforzado con fibra de carbono | Rígido y ligero |
Mejor estabilidad dimensional

1. SERIE DE COLOR



Negro

WD-PLAC01



2. PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura
de la boquilla
210–240°C



Temperatura
de la cama
45–60°C



Condición
de secado
50–55°C / 4–6 h



Requisito
de boquilla
Boquilla de acero
endurecido ≥ 0.4 mm



Caja cerrada
Opcional

3. ESPECIFICACIONES DEL NÚCLEO



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia
del diámetro
 ± 0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete de plástico

4. APLICACIONES



Jigs y fijaciones



Soportes ligeros



Accesorios para drones



Cubiertas para robots



Prototipos funcionales



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PETG Básico

Resistente y duradero | Fácil de imprimir | Excelente adhesión entre capas



Serie de colores PETG

HG01 Negro	HG02 Blanco	HG03 Gris	HG04 Rojo	HG05 Azul	HG06 Verde	HG07 Naranja	HG08 Plateado	HG09 Amarillo	HG10 Transparente
HG11 Rosa	HG12 Morado	HG13 Color Piel	HG14 Dorado	HG15 Café	HG16 Cian	HG17 Albaricque Claro	HG18 Turquesa	HG19 Amarillo Cálido	HG20 Verde Oscuro

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura
de la boquilla
220-240°C



Temperatura
de la cama
80°C



Condiciones
de secado
65°C / 8 h



Velocidad
de impresión
<200 mm/s



Almacenamiento /
Humedad de impresión
<20% RH

Conservar sellado con desecante. Secar antes de usar para obtener el mejor rendimiento.



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia
de diámetro
±0.02 mm



Peso neto
1 kg



Carrete plástico
Reutilizable

APLICACIONES



Piezas funcionales



Prototipos industriales



Contenedores



Organización del hogar



Modelos de exhibición



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Disponible



PETG Mate



Acabado mate elegante
con brillo reducido



Resistencia del PETG con
apariencia superficial limpia



Adecuado para el hogar,
decoración y piezas funcionales



SERIE DE COLORES



Blanco



Verde Claro



Azul Marino



Negro



Gris



Verde



Beige



Rosa Sakura



Marrón

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de la boquilla
230–250°C



Temperatura de la cama
70–85°C



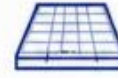
Ventilador de
enfriamiento
30–70%



Velocidad de impresión
30–80 mm/s



Temperatura de secado
65°C / 4–6 h



Superficie de impresión
PEI / Glass



Secar antes de usar para obtener la mejor calidad de superficie y una extrusión estable.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de diámetro
± 0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete de plástico



Tipo de material
PETG Mate



Cantidad de colores
9 Colores

APLICACIONES



Macetas



Organizadores del hogar



Jarrones decorativos



Piezas de exhibición



Soportes funcionales



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PETG de Alta Velocidad

PETG de Alta Velocidad | Flujo Rápido | Impresión Resistente y Confiable

Hasta
350 mm/s



Serie de Colores



Amarillo



Azul



Verde



Negro



Blanco



Natural



Naranja



Gris



Café



Dorado



Plata



Rojo



Rosa

Condiciones Recomendadas de Impresión



Temperatura
de Boquilla

240–260°C



Temperatura
de Cama

70–90°C



Velocidad de
Impresión hasta

350 mm/s



Ventilador de
Enfriamiento

ON



Temperatura de
Secado

65°C / 6–8 h



Secar antes de usar para obtener
el mejor rendimiento y evitar la
absorción de humedad.

Temperatura de Secado	65°C
Tiempo de Secado	6–8 h
Humedad de Almacenamiento	< 20% RH

Secado y Almacenamiento

Especificaciones del Núcleo



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de Diámetro
± 0.02 mm



Peso Neto
1 kg



Material del Carrete
Carrete de Plástico

Aplicaciones



Piezas Funcionales



Contenedores



Portaherramientas



Prototipos



Modelos de Exhibición



PETG Transparente



Apariencia translúcida y clara



Alta durabilidad del PETG y buena adhesión entre capas



Adecuado para piezas decorativas y funcionales



Serie de Colores



Transparente



Naranja
Transparente



Amarillo
Transparente



Negro
Transparente



Rojo
Transparente



Azul Cielo
Transparente



Verde
Transparente



Morado
Transparente

Parámetros de Impresión Recomendados



Temperatura de
Boquilla
240–260°C



Temperatura de
la Cama
75–90°C



Ventilador de
Enfriamiento
50–100%



Velocidad de
Impresión
20–50 mm/s



Ajusta la configuración según la geometría del modelo y las capacidades de la impresora.

Especificaciones Principales



Diámetro
1.75 mm



Peso Neto
1 kg



Densidad
1.23 g/cm³



Índice de Fluidéz
Volumétrica (MVR)
22 (250°C / 2.2 kg)



Temperatura de
Deflexión Térmica
70°C (0.45 MPa)



Material del Carrete
Plástico

Aplicaciones



Pantallas de Luz



Botellas Decorativas



Contenedores



Piezas de Exhibición



Prototipos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PETG-GF

PETG reforzado con fibra de vidrio | Resistente y estable |
Impresión funcional y de ingeniería



Alta rigidez y
estabilidad dimensional



Buena resistencia y
resistencia al calor



Adecuado para piezas funcionales
y prototipos



Serie de colores



Blanco

Parámetros de impresión recomendados



Temperatura de la boquilla
240–270°C



Temperatura de la cama
70–90°C



Ventilador de
refrigeración
0–30%



Velocidad de impresión
40–120 mm/s



Temperatura de secado
65°C



Superficie de impresión
PEI / placa texturizada

Especificaciones principales



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de
diámetro
±0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete plástico



Cantidad de colores
1 color

Requisito de boquilla



Boquilla recomendada:
boquilla de acero
templado

Aplicaciones



Piezas funcionales



Engranajes y mecanismos



Plantillas y fijaciones



Electrónica de consumo



Prototipos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PETG-CF

PETG reforzado con fibra de carbono | Resistente y liviano |
Mejor estabilidad dimensional



1. SERIE DE COLORES



Negro

WD-PETGC01



Azul denim

WD-PETGC02



Gris lava

WD-PETGC03



Verde
pavo real

WD-PETGC04



Verde
matcha

WD-PETGC05



Morado

WD-PETGC06

2. PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura
de la boquilla
240–270°C



Temperatura
de la cama
70–90°C



Condiciones
de secado
65°C / 6–8 h



Requisito de
la boquilla
Boquilla de acero
templado ≥ 0.4 mm



Carcasa
Recomendada

3. ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia
del diámetro
 ± 0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete de plástico

4. APLICACIONES



Piezas de drones



Carcasas de robots



Placas y fijaciones



Herramientas
de granja de impresión



Piezas funcionales
para exteriores



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



TPU 95A



SERIE DE COLORES



Negro
TPU01



Blanco
TPU02



Gris
TPU03



Rojo
TPU04



Verde
TPU05



Azul
TPU06



Amarillo
TPU07



Naranja
TPU08



Transparente
TPU09

PARÁMETROS RECOMENDADOS DE IMPRESIÓN



Temperatura de la boquilla
190–230°C



Temperatura de la cama
50–70°C



Temperatura de secado
60°C / 4–6 h



Almacenar en envase sellado con desecante. Secar antes de usar para un mejor rendimiento.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de diámetro
± 0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete de plástico

APLICACIONES



Suelas de
calzado



Ruedas y
neumáticos



Fundas para
celular



Piezas
flexibles



Gestión de
cables



Fundas
protectoras



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Disponible

NexaForge

PEBA



Mayor rebote
y resiliencia



Soporte resistente
con baja densidad



Bajo riesgo de obstrucciones
y flujo estable



Adecuado para aplicaciones
deportivas y médicas



SERIE DE COLORES



Rojo



Negro



Azul



Naranja



Blanco



Plata

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de boquilla
210–240°C



Temperatura de cama
0–60°C

Ajuste la configuración según la impresora y la geometría del modelo.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de diámetro
±0.05 mm



Densidad
1.0 g/cm³



Peso neto
1 kg



Peso bruto
1.3 kg



Tipo de material
PEBA



Material del carrete
Carrete de plástico



Pesos personalizados disponibles:

**200 g / 250 g /
500 g / 2 kg / 3 kg**

APLICACIONES



Calzado deportivo



Plantillas



Balones de baloncesto



Artículos deportivos



Soportes médicos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



ABS



Alta resistencia a impactos y tenacidad



Buena adhesión entre capas y rigidez



Resistencia al calor para piezas funcionales



SERIE DE COLORES



Blanco



Negro



Rojo



Rosa



Verde



Amarillo



Color personalizado disponible

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de boquilla
250-270°C



Temperatura de cama
80-100°C



Ventilador de enfriamiento
100%



Velocidad de impresión
50-100 mm/s



Temperatura de secado
80°C



Placa de impresión
Estándar

Almacene sellado y seque nuevamente antes de usar si estuvo expuesto a la humedad.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de diámetro
± 0.02 mm



Peso neto
1 kg

CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL



Resistencia al impacto Izod
126 kJ/m²



Módulo de flexión /
Rigidez entre capas
1829 MPa



Temperatura de ablandamiento Vicat
86°C

APLICACIONES



Piezas funcionales



Utilaje y fijaciones



Cajas y carcasas



Piezas de electrónica de consumo



Prototipos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



ASA

-  Resistente a la intemperie
-  Estable a los rayos UV
-  Filamento de ingeniería funcional



Serie de colores



Blanco



Rojo



Azul



Naranja



Amarillo



Verde



Morado



Negro



Colores personalizados disponibles

Parámetros de impresión recomendados

Temperatura de la boquilla
250–260°CTemperatura de la cama
80–100°CVentilador de enfriamiento
0–30%Velocidad de impresión
50–100 mm/sTemperatura de secado
80°C
antes de usarBoquilla recomendada
Latón o boquilla
de acero
endurecidoCaja recomendada
Sí

 Seque el filamento antes de usar para obtener el mejor rendimiento y calidad de impresión.

Especificaciones principales

Diámetro
1.75 mmTolerancia del diámetro
± 0.02 mmPeso neto
1 kgMaterial del carrete
Carrete de plástico

Aplicaciones



Piezas para exterior



Piezas para drones



Componentes robóticos



Jigs y fijaciones



Piezas funcionales para impresoras 3D en granja


www.nexaforge3d.com

sales@nexaforge3d.com


B2B / OEM Disponible



PC



Alto impacto y alta rigidez



Retardante de llama UL94 V-0



Resistencia al calor hasta 125°C



Ideal para piezas de ingeniería y carcasas de lámparas

SERIE DE COLORES



Negro



Blanco



Transparente

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de la boquilla

250–280°C



Temperatura de la cama

100–120°C

i Almacene sellado y seco antes de imprimir para obtener el mejor rendimiento.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm

3.0 mm disponible



Peso neto
1 kg



Peso bruto
1.3 kg



Longitud aprox.
1.75 mm (1kg)
≈ 360 m



Longitud aprox.
3.0 mm (1kg)
≈ 120 m

APLICACIONES



Piezas de ingeniería



Carcasas de lámparas



Prototipos funcionales



Cubiertas protectoras



Accesorios industriales



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PA Nailon

Resistente y de alta durabilidad | Alta resistencia | Baja fricción



Alta resistencia mecánica y tenacidad



Baja fricción y buena autolubricación



Excelente resistencia al desgaste para piezas de ingeniería



SERIE DE COLORES



Transparente



Blanco



Negro

PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura de boquilla
250–280°C



Temperatura de cama
100–120°C



Ventilador de enfriamiento
0–20%



Velocidad de impresión
40–80 mm/s



Temperatura de secado
80°C / 6–8 h



Superficie de impresión
PEI / Garolita / Barra de pegamento



Almacene en un lugar sellado con desecante. Secar bien antes de imprimir para obtener el mejor rendimiento.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia de diámetro
± 0.02 mm



Peso neto
1 kg



Material del carrete
Carrete plástico



Longitud
Aprox. 400 m

APLICACIONES



Engranajes



Componentes deslizantes



Rodamientos y bujes



Prototipos funcionales



Componentes mecánicos



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PA6-CF

PA6 Reforzado con Fibra de Carbono |
Alta Resistencia | Resistencia al Calor y al Desgaste

1. SERIE DE COLORES



Negro

HPA



Gris
Lava

HPA02



Verde
Matcha

HPA03



2. PARÁMETROS DE IMPRESIÓN RECOMENDADOS



Temperatura
de la Boquilla

260–290°C



Temperatura
de la Cama

80–100°C



Condición
de Secado

80°C / 8–12 h



Requisito
de la Boquilla

Boquilla de Acero
Endurecido ≥ 0.6 mm



Carcasa

Recomendada

3. ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



Diámetro
1.75 mm



Tolerancia
del Diámetro
 ± 0.02 mm



Peso Neto
1 kg



Material
del Carrete
Carrete de Plástico

4. APLICACIONES



Estructuras de Drones



Piezas Estructurales
de Robots



Plantillas y
Dispositivos



Piezas Duraderas
para Exteriores



Piezas Funcionales
Industriales



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



NexaForge

Serie de Filamentos de Fibra de Carbono

PLA-CF | PETG-CF | PA6-CF

Rígidos | Ligeros | Aplicaciones de Ingeniería Funcional



Brzo de dron Soporte robótico Jig / Fijación

PLA-CF



Negro
WD-PLAC01

PETG-CF



Negro
WD-PETGC01



Denim Blue
WD-PETGC02



Lava Gray
WD-PETGC03



Peacock Green
WD-PETGC04



Matcha Green
WD-PETGC05



Purple
WD-PETGC06

PA6-CF



Negro
HPA



Lava Gray
HPA02



Matcha Green
HPA03

CONDICIONES DE IMPRESIÓN				
 Material	 Temp. de boquilla	 Temp. de cama	 Secado (Antes de usar)	 Boquilla / Notas
PLA-CF	210–230°C	50–60°C	50°C / 4–6 h	Boquilla de acero endurecido recomendada
PETG-CF	240–260°C	70–90°C	65°C / 6–8 h	Boquilla de acero endurecido recomendada
PA6-CF	260–290°C	80–100°C	80°C / 8–12 h	Boquilla de acero endurecido recomendada, recomendada en cámara cerrada

! Use boquillas resistentes al desgaste para filamentos con fibra de carbono.

MATRIZ DE APLICACIONES				
 Aplicación	PLA-CF	PETG-CF	PA6-CF	
 Piezas para exteriores	○	● ●	● ●	
 Componentes de drones	● ●	● ●	● ● ●	
 Piezas de robótica	○	● ●	● ● ●	
 Jigs y fijaciones	●	● ●	● ● ●	
 Herramientas funcionales de Print Farm	● ●	● ●	●	

EMPAQUE DEL PRODUCTO Y ESPECIFICACIONES DE EXPORTACIÓN

Embalaje estandarizado para pedidos al por mayor, manejo de exportación y almacenamiento en almacén.



BOBINA ESTÁNDAR

Diámetro del filamento	1.75 mm
Peso neto	1 kg
Diámetro de la bobina	19.8 cm
Ancho de la bobina	68 mm
Material de la bobina	Plástico



PROTECCIÓN DE BOBINA INDIVIDUAL

- ✓ Sellado al vacío
- ✓ Desecante incluido
- ✓ Etiqueta del producto aplicada
- ✓ Bobinado ordenado y protección de la bobina
- ✓ Diseñado para almacenamiento de exportación



CAJA DE EXPORTACIÓN

Caja exterior estándar para 10 bobinas

44 × 37 × 22 cm

Tamaño de la caja

10 bobinas

Por caja

13.5 kg

Peso bruto

0.0359 m³

Volumen de la caja

REFERENCIA DE ENVÍO

Cantidad	Cajas	Peso bruto	Volumen
20 bobinas	2	27 kg	0.0718 m ³
50 bobinas	5	67.5 kg	0.1795 m ³
250 bobinas	25	337.5 kg	0.8975 m ³

El peso bruto y el volumen pueden variar ligeramente según el material, la bobina y el empaque personalizado.

COOPERACIÓN AL POR MAYOR

Opciones flexibles para pedidos de prueba, suministro mayorista recurrente y desarrollo de marca privada.



OPCIONES DE PEDIDO

- ✓ Pedido de prueba: 5-20 rollos
- ✓ MOQ estándar al por mayor: 250 kg
- ✓ Materiales y colores mixtos según confirmación
- ✓ Opciones de stock y producción disponibles



OPCIONES DE MARCA

- ✓ Embalaje neutro: gratuito
- ✓ Etiqueta OEM: 500 rollos, +USD 0.10/rollo
- ✓ Embalaje personalizado: 1000 rollos, +USD 0.20/rollo
- ✓ Selección de color de carrete disponible; sin molde de carrete personalizado

TÉRMINOS COMERCIALES



Incoterms

EXW / FOB / DDP



Pago

30% de depósito + 70%
antes del envío



Cotización

Válida por 7-15 días

FLUJO DE COOPERACIÓN

01



02



03



04



05

Seleccionar

Material, color y
cantidad

Confirmar

Embalaje, destino
y términos

Cotizar

Precio del producto
y opción de envío

Producir

Depósito, programación
y control de calidad

Enviar

Pago del saldo
y despacho



Envíe los detalles de material, cantidad y destino para recibir la cotización mayorista y la opción de envío adecuada.

PREGUNTAS FRECUENTES

Información clave para muestras, pedidos al por mayor, embalaje, envío y cooperación OEM.

P

¿Cuál es la cantidad mínima de pedido?

El MOQ estándar al por mayor es de 250 kg. También hay pedidos de prueba pequeños de 5-20 rollos disponibles.

P

¿Puedo mezclar materiales y colores?

Sí. Se pueden combinar materiales y colores, sujetos a disponibilidad de stock, producción y confirmación de cantidad.

P

¿Hay embalaje neutro disponible?

Sí. El embalaje neutro está disponible sin cargo adicional.

P

¿Cuáles son los requisitos OEM?

Las etiquetas OEM comienzan desde 500 rollos. El embalaje personalizado comienza desde 1,000 rollos.

P

¿Los carretes son adecuados para sistemas AMS / CFS?

El carrete de plástico estándar mide 68 mm de ancho y 19.8 cm de diámetro, diseñado para sistemas AMS / CFS comunes.

P

¿Cómo se embalan los rollos?

Cada rollo se sella al vacío con desecante. El embalaje de exportación estándar es de 10 rollos por caja.

P

¿Qué términos comerciales son compatibles?

EXW, FOB y DDP pueden ofrecerse dependiendo del destino y la ruta de envío.

P

¿Cómo se calcula el flete?

El flete se basa en el material, la cantidad, el destino, el código postal/dirección y el servicio de entrega seleccionado.

P

¿Cuáles son las condiciones de pago?

El pago estándar es 30% de depósito y 70% de saldo antes del envío.

P

¿Se pueden proporcionar documentos técnicos?

Los documentos TDS y SDS están disponibles para los materiales seleccionados bajo solicitud. Los parámetros de impresión son valores de referencia y pueden requerir ajuste.

CONTÁCTANOS

Escanea un código QR o usa los datos de contacto a continuación para iniciar una consulta al por mayor.



WHATSAPP



+86 181 2463 4945



Telegram: @nexaforge3d



MADE-IN-CHINA



nexaforge.en.made-in-china.com



SITIO WEB



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com

Para una cotización más rápida, incluye:



Material



Color / combinación de colores



Cantidad



País de destino y código postal



NexaForge apoya a distribuidores, imprentas, tiendas de impresoras 3D, centros de servicio y socios de marcas privadas en todo el mundo.