

ОПТОВЫЙ КАТАЛОГ ФИЛАМЕНТОВ ДЛЯ 3D-ПЕЧАТИ 2026

Надёжные поставки для дистрибьюторов,
ферм 3D-печати, ритейлеров
и партнёров под собственными
торговыми марками.

PLA | PETG | TPU | PEBA |
ABS | ASA | PC | PA | CF / GF



Стабильные экспортные
поставки



OEM-производство /
Private Label



Варианты глобальной доставки



Широкий охват материалов



Сайт
www.nexaforge3d.com



Telegram / WhatsApp:
[@nexaforge3d](https://t.me/nexaforge3d) / +86 181 2463 4945



Электронная почта
sales@nexaforge3d.com



Фирменный магазин в Китае
nexaforge.en.made-in-china.com

СОДЕРЖАНИЕ

Нажмите на позицию, чтобы перейти на страницу продукта.

01 СЕРИЯ PLA

04 PLA Базовый



05 PLA+



06 Матовый PLA



07 Шёлковый PLA



08 Двухцветный шёлковый PLA



09 Трёхцветный шёлковый PLA



10 Радужный шёлковый PLA



11 Высокоскоростной PLA



12 Светящийся PLA



13 PLA с древесным наполнением



14 PLA «Мрамор»



15 PLA «Горящий титан»



16 Металлический PLA



17 Прозрачный PLA



18 PLA-GF



19 PLA-CF



ДАЛЕЕ: PETG, ГИБКИЕ И ИНЖЕНЕРНЫЕ →

СОДЕРЖАНИЕ

PETG, гибкие и инженерные материалы, а также деловая информация.

02 СЕРИЯ PETG

- [20 Базовый PETG >](#)
- [21 Матовый PETG >](#)
- [22 Высокоскоростной PETG >](#)
- [23 Прозрачный PETG >](#)
- [24 PETG-GF >](#)
- [25 PETG-CF >](#)

04 ДЕЛОВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- [34 Упаковка и экспортные характеристики >](#)
- [35 Оптовое сотрудничество >](#)
- [36 Частые вопросы >](#)
- [37 Контакты >](#)

03 ГИБКИЕ И ИНЖЕНЕРНЫЕ

- [26 TPU 95A >](#)
- [27 PEBA >](#)
- [28 ABS >](#)
- [29 ASA >](#)
- [30 PC >](#)
- [31 PA Нейлон >](#)
- [32 PA6-CF >](#)
- [33 Обзор серии с углеродным волокном >](#)

[← НАЗАД К СЕРИИ PLA](#)



PLA Базовый

Легко печатать | Высокая точность | Отличная межслойная адгезия



Базовые цвета

HA01 Чёрный	HA02 Белый	HA03 Серый	HA04 Красный	HA05 Синий	HA06 Зелёный	HA07 Оранжевый	HA08 Серебристый	HA09 Жёлтый	HA10 Прозрачный
HA11 Розовый	HA12 Фиолетовый	HA13 Телесный	HA14 Золотой	HA15 Коричневый	HA16 Голубой	HA17 Светлый абрикос	HA18 Бирюзовый	HA19 Тёплый жёлтый	HA20 Тёмно-зелёный

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
200–210°C



Температура стола
50–60°C



Охлаждение
100%



Скорость печати
50–300 мм/с



Допуск по диаметру
±0.02 мм



Масса нетто
1 кг/катушка

Диаметр: 1.75 мм

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Домашний декор
Стильные изделия для любого интерьера.



Образовательные материалы
Учебные пособия и инструменты для обучения.



Промышленное прототипирование
Концепт-модели и функциональные прототипы.



Художественные модели
Детализированные скульптуры и коллекционные изделия.



Подарочные изделия
Персонализированные напечатанные изделия для любого случая.



Функциональные детали
Крепления, оснастка и повседневные детали.



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Доступно



PLA+

Повышенная прочность | Лёгкость печати | Стабильная производительность



Цветовая серия PLA+



Изготовление цветов под заказ по запросу.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
190–220°C



Температура стола
50–60°C



Охлаждение детали
100%



Скорость печати
50–200 mm/s



Температура сушки
50°C



Поверхность платформы
Магнитная PEI



Диаметр филамента
1.75 mm



Допуск по диаметру
±0.02 mm



Масса нетто
1 kg / spool



Материал катушки
Пластиковая катушка

① При длительном хранении храните в герметичной упаковке. При необходимости высушите перед использованием.

ПРИМЕНЕНИЕ



Промышленные прототипы



Функциональные детали



Инженерные модели



Художественные модели



Предметы интерьера



Настольные аксессуары



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Доступно



Матовый PLA

Премиальная матовая поверхность |
Элегантные цвета |
Декоративное и практичное применение

- ✓ Легко печатать
- ✓ Высокая точность
- ✓ Отличная адгезия слоев



Серия матовых цветов



Чёрный



Серый



Белый



Зелёный



Тёмно-серый



Бирюзовый



Тёплый жёлтый



Фиолетовый



Коричневый



Циан



Бежевый

Рекомендуемые параметры печати



Температура сопла

200–210°C



Температура стола

50–60°C



Охлаждение

100%



Скорость печати

50–300 mm/s
до 300 mm/s



Температура сушки

50°C



Печатная поверхность

Soft Magnetic Plate

① При длительном хранении держите в герметичной упаковке. Перед использованием при необходимости высушите.



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
±0.02 mm



Масса нетто
1 kg



Материал катушки
Plastic Spool

Применение



Промышленные прототипы



Декоративные модели



Функциональные детали



Декор для дома



Настольные аксессуары



Шёлковый PLA

Глянцевая шелковистая поверхность | Плавная экструзия | Декоративная цветовая серия



Цветовая серия Silk PLA



Золотой



Небесно-голубой



Зелёный



Красный



Чёрный



Телесный



Белый



Оранжевый



Розовый



Бронза
античная



Жёлтый



Розово-
красный



Жёлтая глина



Бронзовый



Песочный



Тёмно-синий



Серебристый



Фиолетовый



Индивидуальные цвета доступны по запросу.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура
сопла

195–230°C



Температура
стола

40–60°C



Скорость печати

50–200 mm/s



Рекомендуемая
высота слоя

0.1–0.2 mm



Допуск
по диаметру

±0.02 mm



Диаметр
нити

1.75 mm



Вес нетто

1 kg/spool

ПРИМЕНЕНИЕ



Декоративные вазы



Демонстрационные
модели



Подарочные изделия



Художественные
модели



Элементы интерьера



Творческие изделия



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Available



Двухцветный шёлковый PLA



- ✓ Шёлковистая глянцевая поверхность
- ✓ Выразительный двухцветный визуальный эффект
- ✓ Идеально для декоративных и креативных печатных изделий



Без запутывания
при намотке



Высокая точность
 ± 0.02 мм



Соответствует
RoHS



Совместимость
с AMS / CFS

СЕРИЯ ЦВЕТОВ



Синий / Зелёный



Красный / Синий



Красный / Зелёный



Фиолетовый / Золотой



Синий / Золотой



Чёрный / Золотой



Золотой / Красная медь



Чёрный / Тёмно-зелёный



Чёрный / Красный



Фиолетовый / Зелёный



Золотой / Серебристый



Розовый / Светло-синий



Оранжевый
красный / Фиолетовый



Чёрный / Фиолетовый



Жёлтый / Зелёный



Синий / Фиолетовый



Красный / Золотой



Аква-синий /
Оранжево-красный



Чёрный /
Розово-красный



Синий / Серебристый



Тёмно-фиолетовый /
Сине-зелёный

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
190–220°C



Температура стола
50–60°C



Охлаждающий вентилятор
100%



При длительном хранении повторно высушить перед использованием.



Скорость печати
50–200 мм/с



Температура сушки
50°C



Поверхность стола
Текстурная или мягкая
пластина

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр 1.75 мм



Вес нетто 1 кг



Материал катушки Пластик

ПРИМЕНЕНИЕ



Декоративные вазы



Художественные скульптуры



Интерьерный декор



Подарочные изделия



Демонстрационные модели



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



Трёхцветный шёлковый PLA

- ✓ Шёлковистая глянцевая поверхность
- ✓ Уникальный трёхцветный градиент
- ✓ Идеален для декоративных и художественных изделий



Цветовая серия



Рекомендуемые параметры печати

Температура сопла 200–220°C	Температура стола 0–60°C	Охлаждение 100%	Скорость печати 50–200 mm/s	Платформа Build Plate Soft Magnetic Plate

Высокоглянцевая поверхность с трёхцветным поперечным сечением для эффектных отпечатков.

Основные характеристики

Диаметр	1.75 mm
Допуск по диаметру	±0.02 mm
Вес нетто	1 kg
Материал катушки	Plastic Spool

Области применения



Декоративные вазы



Фантастические модели



Художественные арт-объекты



Подарочные изделия



Демонстрационные экспонаты



Радужный шёлковый PLA

Градиентные цвета | Шёлковый глянец | Декоративная печать



Шёлковистый гляцевый финиш
с яркими градиентными переходами



Простая печать и
плавная экструзия



Идеально для декоративных моделей,
подарков и демонстрационных изделий



Цветовые серии



Мини-радуга



Конфетная радуга



Макаaronная радуга



Космос-радуга



Персиковая радуга



Розовый + Белый



Голубой + Белый



Светло-голубой + Светло-жёлтый

Рекомендуемые параметры печати



Температура сопла
190–230°C



Температура стола
45–60°C



Охлаждение
100%



Скорость печати
30–100 mm/s



Температура сушки
50°C



Поверхность стола
PEI / Glass

i Хранить герметично и просушить перед использованием при наличии влаги.

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
±0.02 mm



Вес нетто
1 kg



Тип катушки
Пластиковая катушка



Материал
Silk PLA Rainbow



Количество цветов
8 цветов

Области применения



Декоративные вазы



Фэнтези-модели



Подарки и сувениры



Художественные изделия



Демонстрационные модели



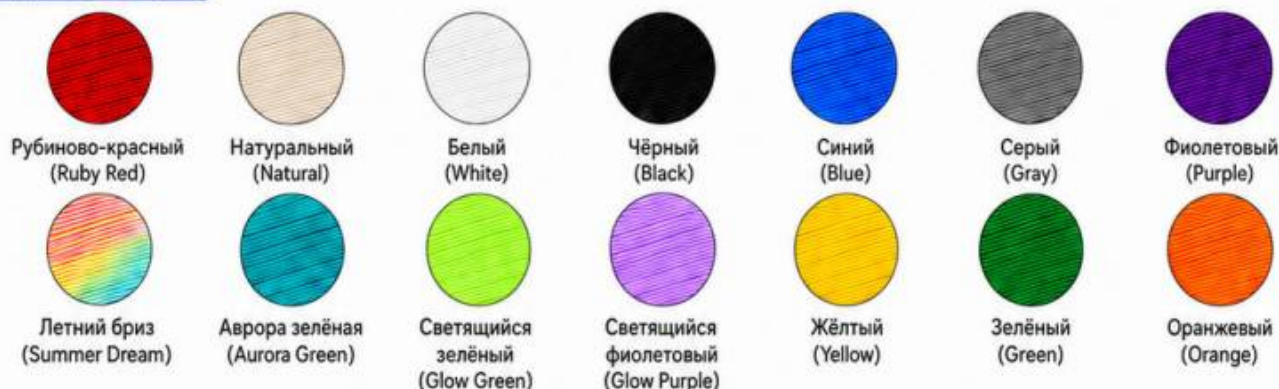
Высокоскоростной PLA

Высокоскоростная печать
Плавная экструзия
Эффективное производство

до **500** мм/с



Цветовая серия



Рекомендуемые параметры печати



 Хранить в герметичной упаковке с осушителем. Перед использованием просушить для достижения наилучших результатов.

Основные характеристики



Применения





Светящийся PLA



Светится
в темноте
PLA



Яркое
свечение



Простая
печать



Цветовая линейка



Ночное синее



Ночное зелёное



Ночное фиолетовое



Ночная роза



Ночной оранжево-красный

Рекомендуемые параметры печати



Температура
стола
70–80°C



Температура
сопла
235–250°C



Скорость печати
50–200 mm/s



Охлаждение
100%

i Заряд света под солнечным или УФ-излучением для более яркого свечения.

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
± 0.02 mm



Вес нетто
1 kg



Материал катушки
Plastic Spool

Области применения



Декоративные модели



Ночные светильники



Косплей и реквизит



Указатели и таблички



Образовательные
материалы



PLA с древесным наполнением

Натуральная текстура дерева | Легкая печать |
Декоративные и креативные применения



Серия цветов под дерево



Ореховое
дерево



Светлое
дерево



Тиковое
дерево



Вишневое
дерево



Белёный
дуб



Красное
дерево



Зелёное
дерево



Чёрное
дерево

Рекомендуемые параметры печати



Температура
сопла
190–220°C



Температура
стола
50–60°C



Охлаждение
модели
100%



Скорость
печати
40–100 mm/s



Сушка
филамента
50°C / 4–6 h



Рекомендация
по соплу
0.4 mm+

(0.6 mm предпочтительно)

ⓘ Хранить в герметичной упаковке с осушителем. При необходимости просушить перед использованием.

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
± 0.02 mm



Вес нетто
1 kg



Материал катушки
Пластик

Применение



Предметы интерьера



Кашпо и горшки



Декоративные изделия



Модели для демонстрации



Сувениры и подарки



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Available



PLA «Мрамор»



Натуральный эффект мрамора

Реалистичная каменная текстура с тонкими мраморными вкраплениями.



Элегантная и премиальная отделка

Матовая поверхность с утончённым мраморным видом.



Простота печати

Плавная экструзия, минимальная деформация и отличная адгезия слоёв.



ЦВЕТОВАЯ СЕРИЯ



Белый мрамор



Бежевый мрамор

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
200–220°C



Температура стола
50–60°C



Охлаждение
100%



Скорость печати
50–100 mm/s



Температура сушки
50°C



Платформа
PEI / Glass

❗ Храните в герметичном контейнере с осушителем. Перед использованием при необходимости просушите.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ДИАМЕТР
1.75 mm



ДОПУСК ПО ДИАМЕТРУ
± 0.02 mm



МАССА НЕТТО
1 kg



МАТЕРИАЛ КАТУШКИ
Plastic Spool

ПРИМЕНЕНИЕ



Декор с эффектом камня



Скульптуры



Выставочные модели



Кашпо



Архитектурные макеты



PLA «Горящий титан»



Металлический цветовой сдвиг

Тёмный металлический оттенок титана с тонким пурпурно-синим иридисцентным отливом.



Плавная и лёгкая печать

Стабильная экструзия, минимальная деформация и превосходная межслойная адгезия.



Идеально для демонстрационных моделей

Отлично подходит для фантазийных фигурок, скульптур и декоративных изделий с премиальной отделкой.



ЦВЕТОВАЯ ЛИНЕЙКА



Звёздный пурпурный

Туманная пурпурный

Горящий титан

Королевский зелёный



Кошачий глаз золотой

Сумеречный чёрный

Чёрный + флэш зелёный

Чёрный + серебряный

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
200–220°C



Температура стола
50–60°C



Обдув
100%



Скорость печати
50–100 mm/s



Температура сушки
50°C



Поверхность стола
PEI / Glass



Хранить в герметичной упаковке с осушителем. При необходимости просушить перед использованием.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ДИАМЕТР
1.75 mm



ДОПУСК ПО ДИАМЕТРУ
± 0.02 mm



NETTO ВЕС
1 kg



МАТЕРИАЛ КАТУШКИ
Plastic Spool

ПРИМЕНЕНИЕ



Фэнтези-модели



Скульптуры



Декоративные изделия



Подарочные изделия



Косплей-реквизит



Металлический PLA

Металлические оттенки | Декоративная отделка | Легко печатать



Элегантный металлический блеск



Плавная экструзия и простая печать



Идеально для декоративных моделей и премиальных декоративных деталей



Серия цветов



Медный
оранжевый



Кофейное
золото



Аврора
зелёный



Звёздный
синий



Розовое
золото



Клёновое
золото



Звёздное
серебро

Рекомендуемые параметры печати



Температура
сушки перед печатью
55°C / 8h



Температура
сопла
190–230°C



Температура
столика
35–45°C



Скорость печати
< 300 mm/s

Хранить в герметичной упаковке с осушителем. Рекомендуемая влажность ниже 20% RH.

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Вес нетто
1 kg



Материал
PLA Metal



Материал катушки
Plastic Spool



Количество цветов
7 цветов

Области применения



Декоративные вазы



Артефакты искусства



Предметы интерьера



Демонстрационные модели



Подарки и сувениры



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



Прозрачный PLA

Полупрозрачные цвета | Легко печатать | Декоративная и функциональная печать



Чистый полупрозрачный вид



Легкая печать и
плавная экструзия



Подходит для декоративных
и легких функциональных деталей



Цветовая серия



Прозрачный
желтый



Прозрачный
зеленый



Прозрачный
синий



Прозрачный
оранжевый



Прозрачный
фиолетовый



Прозрачный
красный

Рекомендуемые параметры печати



Температура сопла
190–220°C



Температура стола
0–50°C



Скорость печати
30–90 mm/s

Ключевые характеристики



Диаметр
1.75 mm



Вес нетто
1 kg



Тип материала
PLA Transparent



Материал катушки
Plastic Spool



Количество цветов
6 Colors

Применение



Плафоны и светильники



Декоративные бутылки



Контейнеры



Демонстрационные детали



Декоративные модели



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM

NexaForge

PLA-GF

PLA, армированный стекловолокном | Жёсткий и точный | Для функционального прототипирования



Высокая жёсткость
и размерная стабильность



Хорошее качество поверхности
и лёгкость печати



Подходит для функциональных
деталей и прототипирования

ЦВЕТОВАЯ ЛИНЕЙКА



PLA-GF01
Натуральный белый

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
190–230°C
(Рекомендуемая 215°C)



Температура стола
45–60°C



Охлаждение
100%



Скорость печати
40–100 mm/s



Температура сушки
50°C



Поверхность стола: PEI / PVP клей / текстурированная пластина

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр 1.75 mm

Допуск по диаметру ± 0.02 mm

Масса нетто 1 кг

Материал катушки Пластиковая катушка

ТРЕБОВАНИЯ К СОПЛУ



Рекомендуется сопло
из закалённой стали

ПРИМЕНЕНИЕ



Шестерки и механизмы



Потребительская
электроника



Автомобильные детали



Оснастка и приспособления



Функциональные прототипы



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PLA-CF

РЛА, армированный углеродным волокном |
Жёсткий и лёгкий материал |
Повышенная размерная стабильность

1. ЦВЕТОВАЯ СЕРИЯ



Чёрный

WD-PLAC01



2. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура
сопла
210–240°C



Температура
стола
45–60°C



Условия
сушки
50–55°C / 4–6 ч



Требования
к соплу
Закалённая сталь
Сопло ≥ 0.4 мм



Камера
Необязательно

3. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 мм



Допуск
по диаметру
 ± 0.02 мм



Масса нетто
1 кг



Материал катушки
Пластик

4. ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Приспособления
и оснастка



Лёгкие
кронштейны



Аксессуары
для дронов



Корпуса
для роботов



Функциональные
прототипы



Базовый PETG

Прочный и долговечный | Легко печатать | Отличная адгезия слоев



Цветовая серия PETG

HG01 Черный	HG02 Белый	HG03 Серый	HG04 Красный	HG05 Синий	HG06 Зеленый	HG07 Оранжевый	HG08 Серебристый	HG09 Желтый	HG10 Прозрачный
HG11 Розовый	HG12 Фиолетовый	HG13 Телесный	HG14 Золотой	HG15 Коричневый	HG16 Голубой	HG17 Светло-абрикосовый	HG18 Бирюзовый	HG19 Теплый желтый	HG20 Темно-зеленый

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
220–240°C



Температура стола
80°C



Охлаждение
65°C / 8 h



Скорость печати
<200 mm/s



Хранение /
Относительная влажность
<20% RH

Хранить в герметичной упаковке с осушителем. Перед использованием высушить для лучшего результата.



Диаметр
1.75 mm



Допуск по
диаметру
±0.02 mm



Вес нетто
1 kg



Пластиковая катушка
Многоразовая

ПРИМЕНЕНИЕ



Функциональные
детали



Промышленные
прототипы



Контейнеры



Организация
пространства



Демонстрационные
модели



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM доступно



Матовый PETG



Элегантная матовая поверхность с пониженным блеском



Прочность PETG и чистое внешнее качество поверхности



Подходит для дома, декора и функциональных деталей



ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА



Белый



Светло-зеленый



Темно-синий



Черный



Серый



Зеленый



Бежевый



Розовая сакура



Коричневый

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
230–250°C



Температура стола
70–85°C



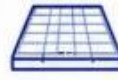
Охлаждение вентилятором
30–70%



Скорость печати
30–80 mm/s



Температура сушки
65°C / 4–6 h



Поверхность стола
PEI / Glass

i Перед использованием высушите для обеспечения лучшего качества поверхности и стабильной экструзии.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
± 0.02 mm



Масса нетто
1 kg



Материал шпули
Plastic Spool



Тип материала
Matte PETG



Количество цветов
9 Цветов

ПРИМЕНЕНИЕ



Горшки для растений



Органайзеры для дома



Декоративные вазы



Декоративные детали



Функциональные кронштейны



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



Высокоскоростной PETG HS

Высокая скорость печати | Быстрый поток | Прочная и надежная печать

До **350 mm/s**



Серия цветов



Желтый



Синий



Зеленый



Черный



Белый



Натуральный



Оранжевый



Серый



Коричневый



Золотой



Серебристый



Красный



Розовый

Рекомендуемые условия печати



Температура сопла
240–260°C



Температура стола
70–90°C



Скорость печати до
350 mm/s



Охлаждение
ON



Температура сушки
65°C / 6–8 h



Перед использованием сушите для достижения наилучших результатов и во избежание поглощения влаги.

Температура сушки	65°C
Время сушки	6–8 h
Влажность хранения	< 20% RH

Сушка и хранение

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
± 0.02 mm



Вес нетто
1 kg



Материал катушки
Пластиковая катушка

Применение



Функциональные детали



Контейнеры



Органайзеры для инструментов



Прототипы



Демонстрационные модели



Прозрачный PETG



Прозрачный полупрозрачный
внешний вид



Высокая прочность PETG
и хорошая адгезия слоёв



Подходит для декоративных
и функциональных деталей



Цветовая серия



Прозрачный



Прозрачный
оранжевый



Прозрачный
жёлтый



Прозрачный
чёрный



Прозрачный
красный



Прозрачный
небесно-синий



Прозрачный
зелёный



Прозрачный
фиолетовый

Рекомендуемые параметры печати



Температура
сопла
240–260°C



Температура
стола
75–90°C



Охлаждение
детали
50–100%



Скорость
печати
20–50 мм/с



Настройки могут отличаться в зависимости от геометрии модели и возможностей принтера.

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Вес нетто
1 кг



Плотность
1.23 g/cm³



Показатель текучести
расплава
22 (250°C / 2.2 kg)



Температура
тепловой деформации
70°C (0.45 MPa)



Материал катушки
Пластиковая катушка

Применение



Светорассеиватели



Декоративные изделия



Контейнеры



Дисплейные детали



Прототипы



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PETG-GF

PETG с армированием стекловолокном | Прочный и стабильный |
Для функциональной 3D-печати



Высокая жёсткость и
размерная стабильность



Высокая ударная прочность
и термостойкость



Подходит для функциональных
деталей и прототипов



Цветовая линейка



Белый

Рекомендуемые параметры печати



Температура сопла
240–270°C



Температура стола
70–90°C



Обдув
0–30%



Скорость печати
40–120 mm/s



Температура сушки
65°C



Поверхность стола
PEI / Текстурированная пластина

Основные характеристики



Диаметр
1.75 mm



Допуск
по диаметру
±0.02 mm



Масса нетто
1 kg



Материал
катушки
Пластик



Количество
цветов
1 цвет

Требование к соплу



Рекомендуемое сопло:
закалённая стальная насадка

Области применения



Функциональные детали



Шестерни и механизмы



Приспособления
и оснастка



Потребительская электроника



Прототипы



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PETG-CF

PETG с армированием углеродным волокном |
Прочный и лёгкий | Повышенная размерная стабильность



1. СЕРИЯ ЦВЕТОВ



Чёрный

WD-PETGC01



Джинсовый
синий

WD-PETGC02



Лавово-серый

WD-PETGC03



Павлиний
зелёный

WD-PETGC04



Матча
зелёный

WD-PETGC05



Фиолетовый

WD-PETGC06

2. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура
сопла
240–270°C



Температура
стола
70–90°C



Сушка
филамента
65°C / 6–8 h



Рекомендуемое
сопло
Закалённая сталь
Диаметр ≥ 0.4 mm



Камера
Рекомендуется

3. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 mm



Допуск
по диаметру
 ± 0.02 mm



Масса нетто
1 kg



Материал катушки
Пластик

4. ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Детали дронов



Корпуса роботов



Приспособления
и оснастка



Инструменты для
ферм 3D-печати



Уличные функциональные
детали



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



TPU 95A



Гибкий
и прочный



Высокая
эластичность



Устойчивость
к истиранию



Легко
печатать



ЦВЕТОВАЯ ЛИНЕЙКА



Черный
TPU01



Белый
TPU02



Серый
TPU03



Красный
TPU04



Зеленый
TPU05



Синий
TPU06



Желтый
TPU07



Оранжевый
TPU08



Прозрачный
TPU09

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
190–230°C



Температура стола
50–70°C



Температура сушки
60°C / 4–6 ч



Храните в герметичной упаковке с осушителем. Перед использованием просушите для достижения наилучших результатов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
± 0.02 mm



Масса нетто
1 kg



Материал катушки
Пластик

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



Подшвы
обуви



Колеса
и шины



Чехлы для
телефонов



Гибкие
детали



Крепления
для кабелей



Защитные
кожушки



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Available

NexaForge

PEBA



Высокий отскок
и упругость



Прочная поддержка
при низкой плотности



Низкий риск засорения
и стабильная экструзия



Подходит для спорта
и медицинских применений



ЦВЕТОВАЯ ЛИНЕЙКА



Красный



Чёрный



Синий



Оранжевый



Белый



Серебристый

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
210–240°C



Температура стола
0–60°C

Настройки зависят от принтера и геометрии модели.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
±0.05 mm



Плотность
1.0 g/cm³



Масса нетто
1 kg



Масса брутто
1.3 kg



Материал
PEBA



Материал катушки
Пластиковая катушка



Доступные весовые
варианты:

**200 g / 250 g /
500 g / 2 kg / 3 kg**

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Спортивная обувь



Стельки



Баскетбольные мячи



Спортивный инвентарь



Медицинские изделия
и ортезы



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



ABS

-  Высокая ударная прочность и долговечность
-  Хорошая межслойная адгезия и жесткость
-  Термостойкость для функциональных деталей



ЦВЕТОВАЯ ЛИНЕЙКА



Белый



Черный



Красный



Розовый



Зеленый



Желтый



Доступен индивидуальный цвет

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ

Температура сопла
250–270°CТемпература стола
80–100°CОхлаждение
100%Скорость печати
50–100 мм/сТемпература сушки
80°CПоверхность стола
Стандартная

 Храните в герметичной упаковке и просушите перед использованием при наличии влаги.

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр
1.75 mmДопуск по диаметру
± 0.02 mmМасса нетто
1 kg

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Ударная прочность по Изоду
126 kJ/m²Прочность при изгибе / Адгезия слоев
1829 MPaТемпература теплостойкости
86°C

ПРИМЕНЕНИЕ



Функциональные детали



Оснастка и приспособления



Корпуса



Детали потребительской электроники



Прототипы


www.nexaforge3d.com

sales@nexaforge3d.com


B2B / OEM

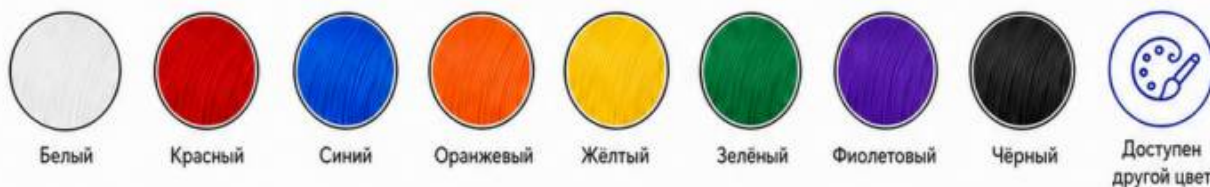
Nexaforge

ASA

-  Устойчив к погодным условиям
-  Устойчив к УФ-излучению
-  Функциональная инженерная нить



Цветовая серия



Рекомендуемые параметры печати

 Температура сопла 250–260°C	 Температура стола 80–100°C	 Охлаждение 0–30%	 Скорость печати 50–100 mm/s	 Температура сушки 80°C перед печатью	 Рекомендуемая конструкция сопла Латунное или закалённая сталь	 Рекомендуется корпус Да
---	--	--	---	--	---	---

 Перед использованием высушите нить для лучшего результата печати и качества.

Основные характеристики

 Диаметр 1.75 mm	 Допуск по диаметру ± 0.02 mm	 Вес нетто 1 kg	 Материал катушки Пластиковая катушка
--	---	---	---

Области применения



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM Available



PC



Высокая ударная прочность
и жёсткость



Огнестойкость: UL94 V-0



Термостойкость до 125°C



Идеально для инженерных
деталей и корпусов светильников

СЕРИЯ ЦВЕТОВ



Чёрный



Белый



Прозрачный

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура
сопла

250–280°C



Температура
стола

100–120°C



Перед печатью храните в герметичной упаковке и сушите
для достижения наилучшего результата.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 mm

Доступно 3.0 mm



Масса нетто
1 kg



Масса брутто
1.3 kg



Длина нити
(1.75 mm)
≈ 360 m



Длина нити
(3.0 mm)
≈ 120 m

ПРИМЕНЕНИЕ



Инженерные детали



Корпуса светильников



Функциональные прототипы



Защитные кожухи



Промышленные оснастки



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



РА Нейлон

Прочный и износостойкий | Высокая прочность | Низкое трение



Высокая механическая прочность и вязкость



Низкое трение и хорошая самосмазываемость



Отличная износостойкость для инженерных деталей



СЕРИЯ ЦВЕТОВ



Прозрачный



Белый



Чёрный

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура сопла
250–280°C



Температура стола
100–120°C



Охлаждение
0–20%



Скорость печати
40–80 mm/s



Температура сушки
80°C / 6–8 h



Платформа
PEI / Garolite / Клеевой стик



Хранить в герметичной упаковке с осушителем. Перед печатью тщательно просушить для достижения наилучших результатов.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 mm



Допуск по диаметру
± 0.02 mm



Масса нетто
1 kg



Материал катушки
Пластик



Длина
около 400 m

ПРИМЕНЕНИЕ



Шестерни



Направляющие
и ползунки



Подшипники
и втулки



Функциональные
прототипы



Инженерные
детали



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



PA6-CF

Полиамид 6, армированный углеродным
волокном | Высокая прочность |
Термостойкость и износостойкость



1. ЦВЕТОВАЯ ЛИНЕЙКА



Черный

HPA



Лава
серый

HPA02



Матча
зеленый

HPA03

2. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПЕЧАТИ



Температура
сопла

260–290°C



Температура
стола

80–100°C



Условия
сушки

80°C / 8–12 ч



Требования
к соплу

Закаленная сталь
Сопло ≥ 0.6 мм



Камера

Рекомендуется

3. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр
1.75 мм



Допуск
по диаметру
 ± 0.02 мм



Вес нетто
1 кг



Материал катушки
Пластик

4. ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Рамы дронов



Конструктивные детали
роботов



Оснастка и
приспособления



Детали для эксплуатации
на открытом воздухе



Промышленные
функциональные детали



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com



B2B / OEM



Серия карбоновых филаментов

PLA-CF | PETG-CF | PA6-CF

Жёсткость | Лёгкость | Функциональные инженерные решения



Рычаг дрона



Кронштейн
робототехники



Оснастка /
Приспособление

PLA-CF



Чёрный
WD-PLAC01

PETG-CF



Чёрный
WD-PETGC01



Деним синий
WD-PETGC02



Лава серый
WD-PETGC03



Павлин зелёный
WD-PETGC04



Матча зелёный
WD-PETGC05



Фиолетовый
WD-PETGC06

PA6-CF



Чёрный
HPA



Лава серый
HPA02



Матча зелёный
HPA03

РЕЖИМЫ ПЕЧАТИ

Материал	Температура сопла	Температура стола	Сушка (перед печатью)	Сопло / Примечания
PLA-CF	210–230°C	50–60°C	50°C / 4–6 ч	Рекомендуется сопло из закалённой стали
PETG-CF	240–260°C	70–90°C	65°C / 6–8 ч	Рекомендуется сопло из закалённой стали
PA6-CF	260–290°C	80–100°C	80°C / 8–12 ч	Рекомендуется сопло из закалённой стали, рекомендуется камера

⚠ Используйте износостойкие сопла при печати карбоновыми филаментами.

МАТРИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Применение	PLA-CF	PETG-CF	PA6-CF
Наружные детали	○	● ●	● ●
Компоненты дронов	● ●	● ●	● ● ●
Детали робототехники	○	● ●	● ● ●
Оснастка и приспособления	●	● ●	● ● ●
Функциональные инструменты для 3D-печати	● ●	● ●	●

УПАКОВКА ПРОДУКЦИИ И ЭКСПОРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Стандартизированная упаковка для оптовых заказов, экспортных перевозок и складского хранения.



СТАНДАРТНАЯ КАТУШКА

Диаметр филамента	1.75 мм
Масса нетто	1 кг
Диаметр катушки	19.8 см
Ширина катушки	68 мм
Материал катушки	Пластик



ЗАЩИТА ОДНОЙ КАТУШКИ

- ✓ Вакуумная герметичная упаковка
- ✓ Влагопоглотитель в комплекте
- ✓ Наклеена этикетка с продукцией
- ✓ Аккуратная намотка и защита катушки
- ✓ Предназначено для экспортного хранения



ЭКСПОРТНАЯ КОРОБКА

Стандартная внешняя коробка для 10 катушек

44 × 37 × 22 см

Размер коробки

10 катушек

На коробку

13.5 кг

Вес брутто

0.0359 м³

Объем коробки

СПРАВОЧНЫЕ ДАННЫЕ ПО ОТГРУЗКЕ

Количество	Коробки	Вес брутто	Объем
20 катушек	2	27 кг	0.0718 м³
50 катушек	5	67.5 кг	0.1795 м³
250 катушек	25	337.5 кг	0.8975 м³

Фактический вес брутто и объем могут незначительно варьироваться в зависимости от материала, катушки и индивидуальной упаковки.

ОПТОВОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Гибкие условия для пробных заказов, регулярных оптовых поставок и разработки под СТМ.



ВАРИАНТЫ ЗАКАЗА

- ✓ Пробный заказ: 5–20 рулонов
- ✓ Стандартный оптовый MOQ: 250 кг
- ✓ Возможность смешивания материалов и цветов по согласованию
- ✓ Доступны склады и варианты производства



ВАРИАНТЫ БРЕНДИРОВАНИЯ

- ✓ Нейтральная упаковка: бесплатно
- ✓ СТМ-этикетка: 500 рулонов, +USD 0.10/рулон
- ✓ Индивидуальная упаковка: 1000 рулонов, +USD 0.20/рулон
- ✓ Выбор цвета катушки доступен; индивидуальная катушка недоступна

ТОРГОВЫЕ УСЛОВИЯ



Условия поставки

EXW / FOB / DDP



Условия оплаты

30% предоплата + 70%
перед отгрузкой



Срок действия предложения

Действительно 7–15 дней

ПРОЦЕСС СОТРУДНИЧЕСТВА

01



02



03



04



05

Выбор

Материал, цвет
и количество

Подтверждение

Упаковка, пункт назначения
и условия

Коммерческое предложение

Цена товара и вариант
доставки

Производство

Предоплата, график
и контроль качества

Отгрузка

Окончательный платеж
и отправка



Отправьте информацию о материале, количестве и пункте назначения, чтобы получить соответствующее оптовое предложение и варианты доставки.

ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

Ключевая информация для образцов, оптовых заказов, упаковки, доставки и OEM-сотрудничества.

Q

Какой минимальный объем заказа?

Стандартный оптовый MOQ составляет 250 кг.
Также доступны пробные заказы по 5–20 рулонов.

Q

Можно ли смешивать материалы и цвета?

Да. Смешивание материалов и цветов возможно при наличии на складе, с подтверждением производства и количества.

Q

Доступна ли нейтральная упаковка?

Да. Нейтральная упаковка доступна без дополнительной платы.

Q

Каковы требования для OEM?

OEM-этикетки — от 500 рулонов.
Индивидуальная упаковка — от 1 000 рулонов.

Q

Подходят ли катушки для AMS / CFS?

Стандартная пластиковая катушка имеет ширину 68 мм и диаметр 19,8 см, предназначена для распространенных систем AMS / CFS.

Q

Как упакованы рулоны?

Каждый рулон герметично упакован с влагопоглотителем.
Стандартная экспортная упаковка — по 10 рулонов в коробке.

Q

Какие условия поставки поддерживаются?

Доступны условия EXW, FOB и DDP в зависимости от пункта назначения и маршрута доставки.

Q

Как рассчитывается стоимость доставки?

Стоимость доставки рассчитывается на основе материала, количества, пункта назначения, почтового индекса / адреса и выбранной службы доставки.

Q

Каковы условия оплаты?

Стандартные условия оплаты: 30% предоплата и 70% остаток перед отгрузкой.

Q

Можно ли предоставить техническую документацию?

TDS и SDS доступны для выбранных материалов по запросу. Параметры печати приведены в справочных целях и могут требовать корректировки.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Отсканируйте QR-код или воспользуйтесь контактными данными ниже, чтобы начать оптовый запрос.



WHATSAPP



+86 181 2463 4945



Telegram: @nexaforge3d



MADE-IN-CHINA



nexaforge.en.made-in-china.com



ВЕБ-САЙТ



www.nexaforge3d.com



sales@nexaforge3d.com

Для более быстрого расчёта, пожалуйста, укажите:



Материал



Цвет / сочетание цветов



Количество



Страна назначения и индекс



NexaForge поддерживает дистрибьюторов, типографии, магазины 3D-принтеров, сервисные бюро и партнёров по контрактному производству по всему миру.